

Einsatzgrenzen	
Betriebsdruck	< 20 bar
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +90°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

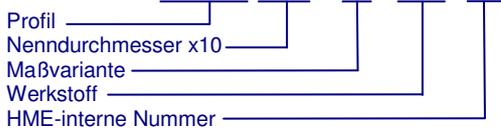
Oberflächengüte		
Oberflächen	R_z	R_a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil R_{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe $c=0,25 \times R_z$ rel. zur Referenzlinie C_{ref} 5%		

Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

d f9	D H10	h	E +0,2	Teilnummer
6,00	13,00	2,30	2,50	PS210 0060-01-255
8,00	15,00	2,30	2,50	PS210 0080-01-255
10,00	17,00	2,30	2,50	PS210 0100-01-255
12,00	19,00	2,30	2,50	PS210 0120-01-255
14,00	21,00	2,30	2,50	PS210 0140-01-255
15,00	22,00	2,30	2,50	PS210 0150-01-255
16,00	25,00	2,80	3,00	PS210 0160-01-255
20,00	29,00	2,80	3,00	PS210 0200-01-255
25,00	34,00	2,80	3,00	PS210 0250-01-255
30,00	39,00	2,80	3,00	PS210 0300-01-255
40,00	49,00	2,80	3,00	PS210 0400-01-255
42,00	51,00	2,80	3,00	PS210 0420-01-255
50,00	59,00	2,80	3,00	PS210 0500-01-255

Bestellbeispiel

PS210 0400 - 01 - 255 -



Werkstoff-Schlüssel

255 – PU 90 Sh A

250 – PU 85 Sh A

Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.

Die genannten Einsatzwerte sind Richtwerte. Unter Berücksichtigung der jeweiligen Betriebsbedingungen können die Werte über- / unterschritten werden. Bei großer Einschaltdauer, stoßweisem Betrieb oder anderen erschwerenden Betriebsbedingungen empfiehlt es sich, diese Werte nicht gleichzeitig auszunutzen. Wegen der Vielfalt in der praktischen Anwendung kann in Einzelfall keine Gewährleistung und Haftung für die Richtigkeit und Funktionsfähigkeit übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.
Ausgabe 01/09