



Einsatzgrenzen	
Betriebsdruck	< 20 bar
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +90°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

Oberflächengüte		
Oberflächen	R_z	R_a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil R_{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe $c=0,25 \times R_z$ rel. zur Referenzlinie C_{ref} 5%		

Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

D H11	d H10	h	E +0,2	d1	Teilnummer
12,00	7,00	2,20	2,50	11,50	PK120 0120-01-255
16,00	9,00	2,40	2,50	15,50	PK120 0160-01-255
20,00	13,00	2,40	2,50	19,50	PK120 0200-01-255
25,00	18,00	2,40	2,50	24,50	PK120 0250-01-255
28,00	21,00	2,40	2,50	27,50	PK120 0280-01-255
30,00	21,00	2,90	3,00	29,50	PK120 0300-01-255
32,00	23,00	2,90	3,00	31,50	PK120 0320-01-255
35,00	36,00	2,90	3,00	34,50	PK120 0350-01-255
40,00	31,00	2,90	3,00	39,50	PK120 0400-01-255
45,00	36,00	2,90	3,00	44,50	PK120 0450-01-255
50,00	41,00	2,90	3,00	49,50	PK120 0500-01-255
60,00	48,00	3,90	4,00	59,50	PK120 0600-01-255
63,00	51,00	3,90	4,00	62,50	PK120 0630-01-255
70,00	58,00	3,90	4,00	69,50	PK120 0700-01-255
80,00	68,00	3,90	4,00	79,50	PK120 0800-01-255



Werkstoff-Schlüssel
255 – PU 90 Sh A
250 – PU 85 Sh A

Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.

Die genannten Einsatzwert sind Richtwerte. Unter Berücksichtigung der jeweiligen Betriebsbedingungen können die Werte über- / unterschritten werden. Bei großer Einschaltdauer, stoßweisem Betrieb oder anderen erschwerenden Betriebsbedingungen empfiehlt es sich, diese Werte nicht gleichzeitig auszunutzen. Wegen der Vielfalt in der praktischen Anwendung kann in Einzelfall keine Gewährleistung und Haftung für die Richtigkeit und Funktionsfähigkeit übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.
Ausgabe 01/09