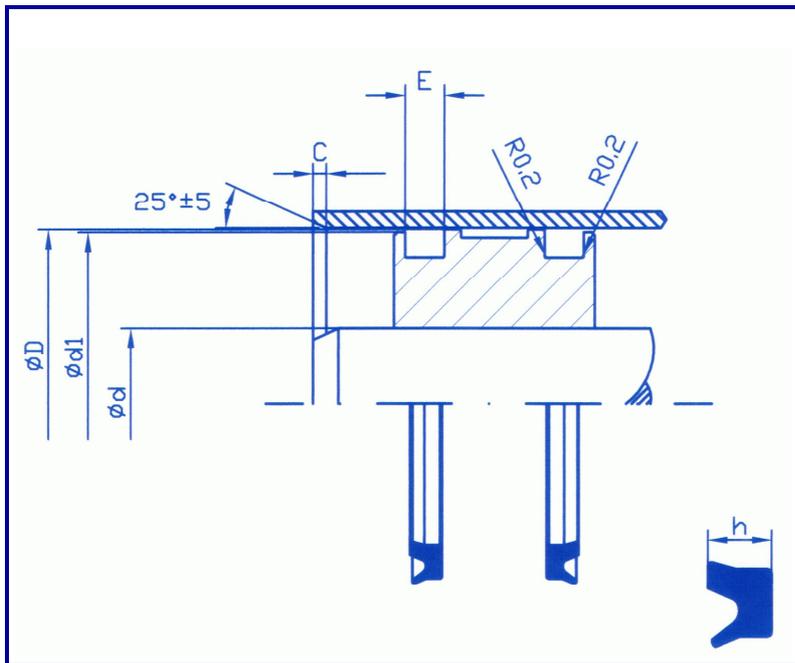


Kolbendichtung

Profil	Profil-Nr.	Beschreibung	Einsatzgrenzen			Werkstoff
			Temperatur	Druck	Geschwindigkeit	
	PK100	Einfach wirkend	-30 bis +90 °C	bis 2 Mpa (20bar)	bis 1 m/s	TPU
	PK110	Einfach wirkend	-30 bis +90 °C	bis 2 Mpa (20bar)	bis 1 m/s	TPU
	PK120	Einfach wirkend	-30 bis +90 °C	bis 2 Mpa (20bar)	bis 1 m/s	TPU



Einsatzgrenzen	
Betriebsdruck	< 20 bar
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +90°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

Oberflächengüte		
Oberflächen	R_z	R_a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil R_{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe $c=0,25 \times R_z$ rel. zur Referenzlinie C_{ref} 5%		

Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

D H11	d H10	h	E +0,2	d1*	Teilnummer
6,00	3,00	2,00	2,50	5,00	PK100 0060-01-255
8,00	4,00	2,55	3,00	7,00	PK100 0080-01-255
8,00	4,80	2,30	2,70	7,00	PK100 0080-02-255
8,00	4,80	2,55	3,00	7,00	PK100 0080-03-255
10,00	6,00	2,55	3,00	9,00	PK100 0100-01-255
12,00	7,00	2,55	3,00	11,00	PK100 0120-01-255
13,00	8,00	2,55	3,00	12,00	PK100 0130-01-255
14,00	8,00	2,55	3,00	13,00	PK100 0140-01-255
15,00	9,00	2,55	3,00	14,00	PK100 0150-01-255
16,00	10,00	2,55	3,00	15,00	PK100 0160-01-255
17,00	11,00	2,55	3,00	16,00	PK100 0170-01-255
18,00	12,00	2,55	3,00	17,00	PK100 0180-01-255
20,00	14,00	2,55	3,00	19,00	PK100 0200-01-255
20,00	14,00	4,00	4,50	19,00	PK100 0200-02-255
20,00	15,50	4,00	4,50	19,00	PK100 0200-03-255
22,00	16,00	2,55	3,00	21,00	PK100 0220-01-255
24,00	18,00	2,55	3,00	23,00	PK100 0240-01-255
25,00	17,00	5,50	6,00	24,00	PK100 0250-01-255
25,00	19,00	3,25	3,50	24,00	PK100 0250-02-255
25,00	19,00	4,00	4,50	24,00	PK100 0250-03-255

* Empfohlener Durchmesser, kann jedoch den jeweiligen Montageverhältnissen angepasst werden.

Die genannten Einsatzwerte sind Richtwerte. Unter Berücksichtigung der jeweiligen Betriebsbedingungen können die Werte über- / unterschritten werden. Bei großer Einschaltdauer, stoßweisem Betrieb oder anderen erschwerenden Betriebsbedingungen empfiehlt es sich, diese Werte nicht gleichzeitig auszunutzen. Wegen der Vielfalt in der praktischen Anwendung kann in Einzelfall keine Gewährleistung und Haftung für die Richtigkeit und Funktionsfähigkeit übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.
Ausgabe 01/09

D H11	d H10	h	E +0,2	d1*	Teilnummer
27,00	21,00	3,25	3,50	26,00	PK100 0270-01-255
28,00	18,00	7,00	7,50	27,00	PK100 0280-01-255
28,00	22,00	3,25	3,50	27,00	PK100 0280-02-255
30,00	20,00	5,00	5,70	29,00	PK100 0300-01-255
30,00	22,00	3,25	3,50	29,00	PK100 0300-02-255
32,00	24,00	3,25	3,50	31,00	PK100 0320-01-255
32,00	24,00	5,50	6,00	31,00	PK100 0320-02-255
35,00	27,00	3,25	3,50	34,00	PK100 0350-01-255
36,00	28,00	3,25	3,50	35,00	PK100 0360-01-255
38,00	30,00	3,25	3,50	37,00	PK100 0380-01-255
38,00	20,00	5,50	6,00	37,00	PK100 0380-02-255
40,00	30,00	7,00	7,50	39,00	PK100 0400-01-255
40,00	32,00	3,25	3,50	39,00	PK100 0400-02-255
42,00	30,00	6,00	6,50	41,00	PK100 0420-01-255
42,00	34,00	3,25	3,50	41,00	PK100 0420-02-255
45,00	32,00	3,25	3,50	44,00	PK100 0450-02-255
50,00	40,00	7,00	7,50	49,00	PK100 0500-01-255
50,00	42,00	3,25	3,50	49,00	PK100 0500-02-255
52,00	42,00	4,25	4,50	51,00	PK100 0520-01-255
55,00	45,00	7,00	7,50	54,00	PK100 0550-01-255
58,00	48,00	4,25	4,50	57,00	PK100 0580-01-255
60,00	50,00	5,00	5,70	59,00	PK100 0600-01-255
60,00	50,00	7,00	7,50	59,00	PK100 0600-02-255
63,00	53,00	4,25	4,50	62,00	PK100 0630-01-255
63,00	53,00	7,00	7,50	62,00	PK100 0630-02-255
65,00	55,00	7,00	7,50	64,00	PK100 0650-01-255
68,00	58,00	4,70	5,50	67,00	PK100 0680-01-255
70,00	58,00	8,50	9,50	69,00	PK100 0700-01-255
75,00	63,00	8,50	9,50	74,00	PK100 0750-01-255
80,00	67,30	6,35	7,00	79,00	PK100 0800-01-255
80,00	68,00	8,50	9,50	79,00	PK100 0800-01-255
80,00	70,00	4,25	4,50	79,00	PK100 0800-02-255
85,00	73,00	8,50	9,50	84,00	PK100 0850-01-255
90,00	78,00	8,50	9,50	89,00	PK100 0900-01-255
90,00	80,00	4,25	4,50	89,00	PK100 0900-02-255
100,00	88,00	8,50	9,50	99,00	PK100 1000-01-255

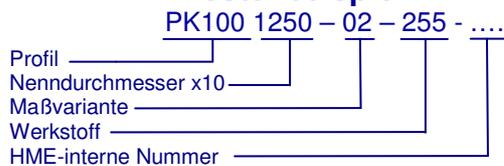
* Empfohlener Durchmesser, kann jedoch den jeweiligen Montageverhältnissen angepasst werden.

Die genannten Einsatzwerte sind Richtwerte. Unter Berücksichtigung der jeweiligen Betriebsbedingungen können die Werte über- / unterschritten werden. Bei großer Einschaltdauer, stoßweisem Betrieb oder anderen erschwerenden Betriebsbedingungen empfiehlt es sich, diese Werte nicht gleichzeitig auszunutzen. Wegen der Vielfalt in der praktischen Anwendung kann in Einzelfall keine Gewährleistung und Haftung für die Richtigkeit und Funktionsfähigkeit übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.

Ausgabe 01/09

D H11	d H10	h	E +0,2	d1*	Teilnummer
100,00	90,00	4,25	4,50	99,00	PK100 1000-02-255
110,00	95,00	10,00	11,00	109,00	PK100 1100-01-255
120,00	105,00	10,00	11,00	119,00	PK100 1200 -01-255
125,00	105,00	8,25	8,50	124,00	PK100 1250 -01-255
125,00	110,00	10,00	11,00	124,00	PK100 1250 -02-255
140,00	120,00	8,25	8,50	139,00	PK100 1400 -01-255
160,00	140,00	8,25	8,50	159,00	PK100 1600 -01-255
160,00	124,00	10,00	11,00	159,00	PK100 1600 -02-255
180,00	160,00	14,00	15,00	179,00	PK100 1800 -01-255
200,00	180,00	8,25	8,50	199,00	PK100 2000 -01-255
200,00	180,00	14,00	15,00	199,00	PK100 2000 -02-255
250,00	230,00	14,00	15,00	249,00	PK100 2500 -01-255

Bestellbeispiel



Werkstoff-Schlüssel

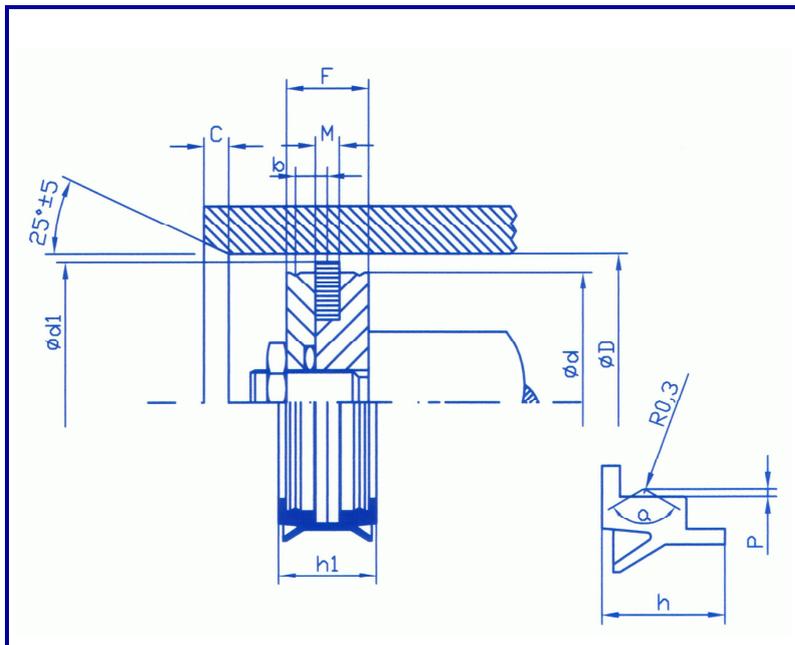
255 – PU 90 Sh A
 250 – PU 85 Sh A

Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.

* Empfohlener Durchmesser, kann jedoch den jeweiligen Montageverhältnissen angepasst werden.

Die genannten Einsatzwerte sind Richtwerte. Unter Berücksichtigung der jeweiligen Betriebsbedingungen können die Werte über- / unterschritten werden. Bei großer Einschaltdauer, stoßweisem Betrieb oder anderen erschwerenden Betriebsbedingungen empfiehlt es sich, diese Werte nicht gleichzeitig auszunutzen. Wegen der Vielfalt in der praktischen Anwendung kann in Einzelfall keine Gewährleistung und Haftung für die Richtigkeit und Funktionsfähigkeit übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.
 Ausgabe 01/09



Einsatzgrenzen	
Betriebsdruck	< 20 bar
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +90°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

Oberflächengüte		
Oberflächen	R _z	R _a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil R _{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe c=0,25xR _z rel. zur Referenzlinie C _{ref} 5%		

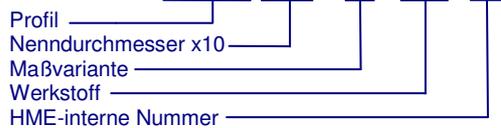
Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

D H11	d h9	h1	h	d1	M	P	b	F	a	Stangen-Ø	Teilnummer
8,00	4,00	12,00	6,00	6,50	4,00	0,35	4,00		120°		PK110 0080-01-255
10,00	4,00	12,00	6,00	8,50	3,00	0,35	3,50		120°		PK110 0100-01-255
12,00	6,00	12,00	6,00	10,50	3,00	0,40	3,50		120°		PK110 0120-01-255
16,00	8,00	12,00	6,00	14,50	3,00	0,40	3,50		120°		PK110 0160-01-255
20,00	10,00	12,00	6,00	18,00	3,00	0,50	3,50		120°		PK110 0200-01-255
25,00	10,00	12,00	6,00	23,00	3,00	0,50	3,50		120°		PK110 0250-01-255
32,00	26,00	14,00	7,00	29,50	3,00	0,50	4,00	11,00	120°	≤20 (mm)	PK110 0320-01-255
32,00	26,00	14,00	7,00	29,50	3,00	0,80	4,00	11,00	90°	≤20 (mm)	PK110 0320-02-255
32,00	26,00	14,00	7,00	29,50	5,00	0,50	4,00	11,00	120°	≤20 (mm)	PK110 0320-03-255
32,00	26,00	14,00	7,00	29,50	5,00	0,80	4,00	11,00	90°	≤20 (mm)	PK110 0320-04-255
40,00	34,00	14,50	7,25	37,50	5,00	0,50	4,25	12,00	120°	≤25 (mm)	PK110 0400-01-255
40,00	34,00	14,50	7,25	37,50	5,00	0,80	4,25	12,00	90°	≤25 (mm)	PK110 0400-02-255
50,00	43,00	14,50	7,25	46,50	5,00	0,60	4,25	12,00	120°	≤35 (mm)	PK110 0500-01-255
50,00	43,00	14,50	7,25	46,50	5,00	0,80	4,25	12,00	90°	≤35 (mm)	PK110 0500-02-255
63,00	55,00	20,00	10,00	59,50	5,00	0,80	6,00	17,00	120°	≤40 (mm)	PK110 0630-01-255
80,00	72,00	22,00	11,00	76,50	5,00	0,80	6,50	19,00	120°	≤50 (mm)	PK110 0800-01-255
100,00	90,00	26,00	13,00	96,50	5,00	0,80	7,50	22,00	120°	≤60 (mm)	PK110 1000-01-255



Bestellbeispiel

PK110 0400 – 01 – 255 -

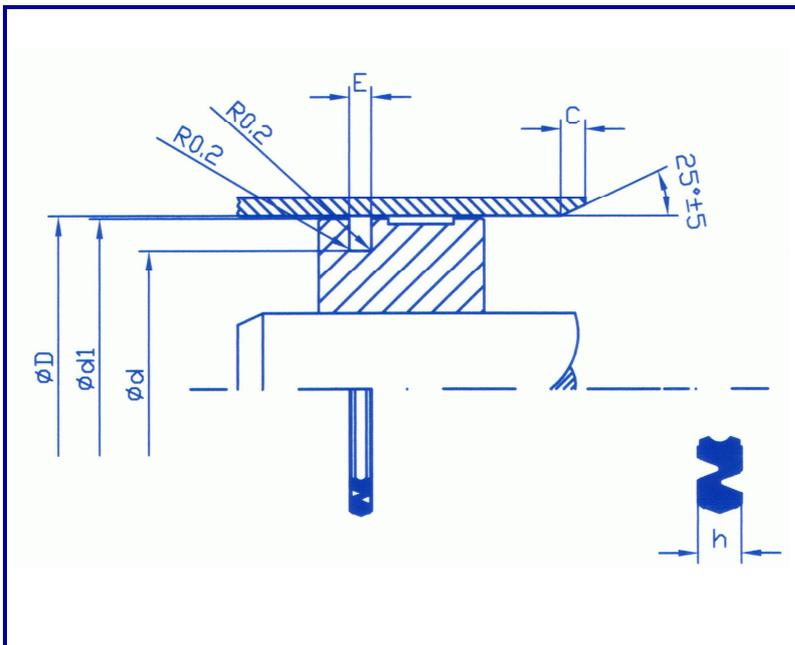


Werkstoff-Schlüssel

255 – PU 90 Sh A
250 – PU 85 Sh A

Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.



Einsatzgrenzen	
Betriebsdruck	< 20 bar
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +90°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

Oberflächengüte		
Oberflächen	R_z	R_a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil R_{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe $c=0,25 \times R_z$ rel. zur Referenzlinie C_{ref} 5%		

Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

D H11	d H10	h	E +0,2	d1	Teilnummer
12,00	7,00	2,20	2,50	11,50	PK120 0120-01-255
16,00	9,00	2,40	2,50	15,50	PK120 0160-01-255
20,00	13,00	2,40	2,50	19,50	PK120 0200-01-255
25,00	18,00	2,40	2,50	24,50	PK120 0250-01-255
28,00	21,00	2,40	2,50	27,50	PK120 0280-01-255
30,00	21,00	2,90	3,00	29,50	PK120 0300-01-255
32,00	23,00	2,90	3,00	31,50	PK120 0320-01-255
35,00	36,00	2,90	3,00	34,50	PK120 0350-01-255
40,00	31,00	2,90	3,00	39,50	PK120 0400-01-255
45,00	36,00	2,90	3,00	44,50	PK120 0450-01-255
50,00	41,00	2,90	3,00	49,50	PK120 0500-01-255
60,00	48,00	3,90	4,00	59,50	PK120 0600-01-255
63,00	51,00	3,90	4,00	62,50	PK120 0630-01-255
70,00	58,00	3,90	4,00	69,50	PK120 0700-01-255
80,00	68,00	3,90	4,00	79,50	PK120 0800-01-255

Bestellbeispiel

PK120 0400 - 01 - 255 -



Werkstoff-Schlüssel

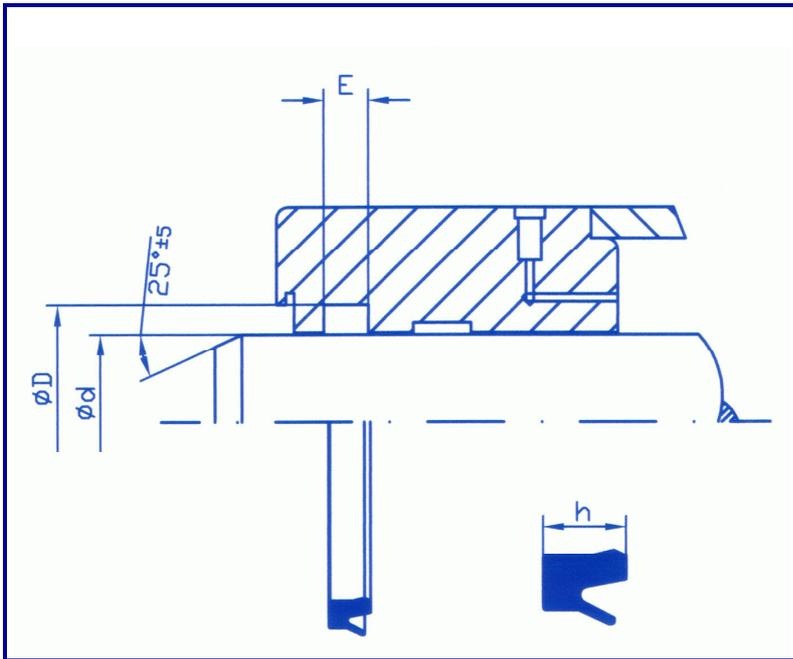
255 – PU 90 Sh A
250 – PU 85 Sh A

Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.

Stangendichtung

Profil	Profil-Nr.	Beschreibung	Einsatzgrenzen			Werkstoff
			Temperatur	Druck	Geschwindigkeit	
	PS200	Einfach wirkend	-30 bis +90 °C	bis 2 Mpa (20bar)	bis 1 m/s	TPU
	PS210	Einfach wirkend	-30 bis +90 °C	bis 2 Mpa (20bar)	bis 1 m/s	TPU



Einsatzgrenzen	
Betriebsdruck	< 20 bar
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +90°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

Oberflächengüte		
Oberflächen	R_z	R_a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil R_{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe $c=0,25 \times R_z$ rel. zur Referenzlinie C_{ref} 5%		

Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

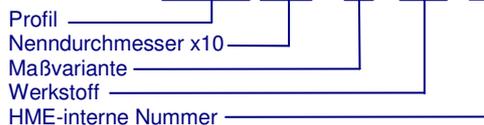
d f9	D H10	h	E +0,2	Teilnummer
3,00	6,00	2,50	3,00	PS200 0030-01-255
4,00	8,00	3,00	3,50	PS200 0040-01-255
5,00	9,00	2,50	3,00	PS200 0050-01-255
6,00	10,00	3,00	3,50	PS200 0060-01-255
6,00	11,00	3,00	3,50	PS200 0060-02-255
6,00	12,00	4,00	4,50	PS200 0060-03-255
7,00	13,00	4,00	4,50	PS200 0070-01-255
7,00	14,00	3,50	4,00	PS200 0070-02-255
8,00	14,00	4,00	4,50	PS200 0080-01-255
8,00	16,00	4,50	5,00	PS200 0080-02-255
10,00	16,00	4,50	5,00	PS200 0100-01-255
10,00	18,00	5,50	6,00	PS200 0100-02-255
12,00	20,00	5,50	6,00	PS200 0120-01-255
14,00	22,00	5,50	6,00	PS200 0140-01-255
16,00	24,00	5,50	6,00	PS200 0160-01-255
18,00	26,00	5,50	6,00	PS200 0180-01-255
20,00	28,00	5,50	6,00	PS200 0200-01-255
22,00	28,00	4,50	5,00	PS200 0220-01-255
22,00	30,00	5,50	6,00	PS200 0220-02-255
25,00	33,00	5,50	6,00	PS200 0250-01-255
28,00	36,00	5,50	6,00	PS200 0280-01-255



d f9	D H10	h	E +0,2	Teilnummer
28,00	38,00	7,00	7,50	PS200 0280-02-255
30,00	38,00	5,50	6,00	PS200 0300-01-255
30,00	40,00	7,00	7,50	PS200 0300-02-255
32,00	40,00	5,50	6,00	PS200 0320-01-255
35,00	43,00	8,00	8,50	PS200 0350-01-255
35,00	45,00	7,00	7,50	PS200 0350-02-255
36,00	46,00	7,00	7,50	PS200 0360-01-255
40,00	48,00	5,50	6,00	PS200 0400-01-255
40,00	50,00	7,00	7,50	PS200 0400-02-255
45,00	55,00	7,00	7,50	PS200 0450-01-255
50,00	60,00	7,00	7,50	PS200 0500-01-255
55,00	65,00	7,00	7,50	PS200 0550-01-255
56,00	66,00	7,00	7,50	PS200 0560-01-255
60,00	72,00	8,50	8,50	PS200 0600-01-255
63,00	73,00	7,00	7,50	PS200 0630-01-255
63,00	75,00	8,50	8,50	PS200 0630-01-255
65,00	77,00	8,50	8,50	PS200 0650-01-255
70,00	82,00	8,50	8,50	PS200 0700-01-255
75,00	87,00	8,50	8,50	PS200 0750-01-255
80,00	92,00	8,50	8,50	PS200 0800-01-255
85,00	97,00	8,50	8,50	PS200 0850-01-255
90,00	102,00	8,50	8,50	PS200 0900-01-255
95,00	107,00	8,50	8,50	PS200 0950-01-255
100,00	115,00	10,00	10,50	PS200 1000-01-255

Bestellbeispiel

PS200 0400 – 01 – 255 -



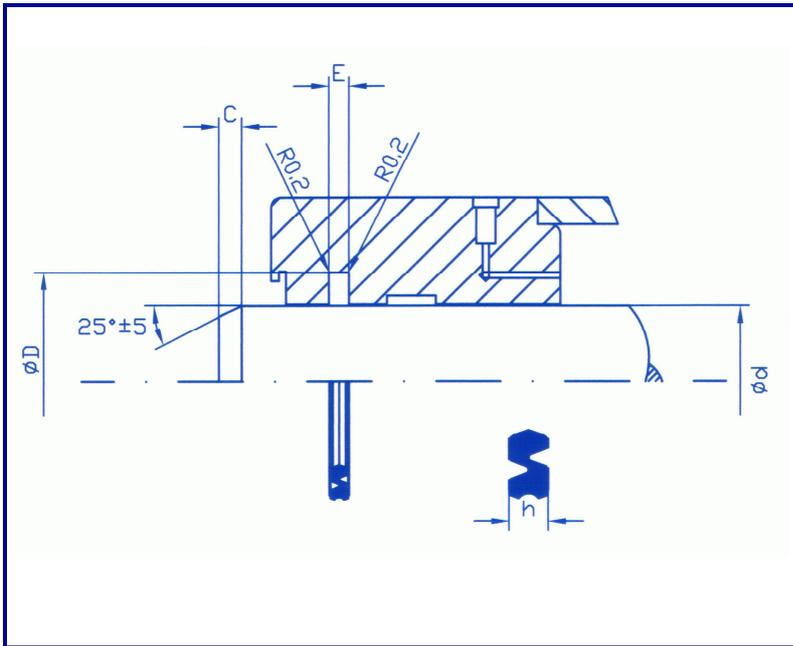
Werkstoff-Schlüssel

255 – PU 90 Sh A

250 – PU 85 Sh A

Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.



Einsatzgrenzen	
Betriebsdruck	< 20 bar
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +90°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

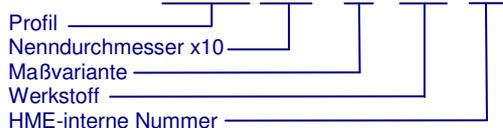
Oberflächengüte		
Oberflächen	R _z	R _a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil R _{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe c=0,25xR _z rel. zur Referenzlinie C _{ref} 5%		

Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

d f9	D H10	h	E +0,2	Teilnummer
6,00	13,00	2,30	2,50	PS210 0060-01-255
8,00	15,00	2,30	2,50	PS210 0080-01-255
10,00	17,00	2,30	2,50	PS210 0100-01-255
12,00	19,00	2,30	2,50	PS210 0120-01-255
14,00	21,00	2,30	2,50	PS210 0140-01-255
15,00	22,00	2,30	2,50	PS210 0150-01-255
16,00	25,00	2,80	3,00	PS210 0160-01-255
20,00	29,00	2,80	3,00	PS210 0200-01-255
25,00	34,00	2,80	3,00	PS210 0250-01-255
30,00	39,00	2,80	3,00	PS210 0300-01-255
40,00	49,00	2,80	3,00	PS210 0400-01-255
42,00	51,00	2,80	3,00	PS210 0420-01-255
50,00	59,00	2,80	3,00	PS210 0500-01-255

Bestellbeispiel

PS210 0400 - 01 - 255 -



Werkstoff-Schlüssel

255 – PU 90 Sh A
250 – PU 85 Sh A

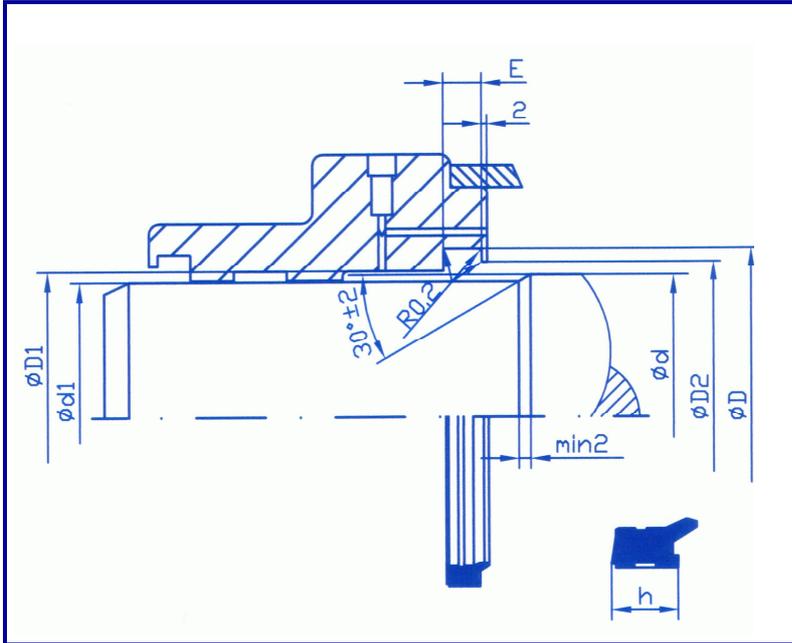
Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.

Die genannten Einsatzwert sind Richtwerte. Unter Berücksichtigung der jeweiligen Betriebsbedingungen können die Werte über- / unterschritten werden. Bei großer Einschaltdauer, stoßweisem Betrieb oder anderen erschwerenden Betriebsbedingungen empfiehlt es sich, diese Werte nicht gleichzeitig auszunutzen. Wegen der Vielfalt in der praktischen Anwendung kann in Einzelfall keine Gewährleistung und Haftung für die Richtigkeit und Funktionsfähigkeit übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.
Ausgabe 01/09

Endlagendämpfung

Profil	Profil-Nr.	Beschreibung	Einsatzgrenzen			Werkstoff
			Temperatur	Druck	Geschwindigkeit	Dichtelement
	PE270	Einfach wirkend	-30 bis +90 °C	bis 2 Mpa (20bar)	bis 1 m/s	TPU



Einsatzgrenzen	
Betriebsdruck	< 20 bar
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +90°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

Oberflächengüte		
Oberflächen	R _z	R _a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil R _{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe c=0,25xR _z rel. zur Referenzlinie C _{ref} 5%		

Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

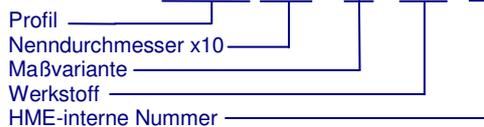
d h10	D H11	h	E	D1	D2	<d1	Teilnummer
6,00	10,00	3,40	3,70	6,50	8,00	4,50	PE270 0060-01-255
8,00	11,60	3,00	3,30	8,50	10,00	7,00	PE270 0080-01-255
9,50	15,00	4,00	4,50	10,00	12,00	8,00	PE270 0095-01-255
10,00	18,00	6,50	7,00	11,00	15,00	8,00	PE270 0100-01-255
12,00	18,00	4,30	4,80	13,00	15,50	10,00	PE270 0120-01-255
12,00	20,00	6,50	7,00	13,00	17,00	10,00	PE270 0120-02-255
14,00	22,00	6,50	7,00	15,00	19,00	12,00	PE270 0140-01-255
16,00	22,00	4,70	5,20	17,00	19,50	14,00	PE270 0160-01-255
16,00	24,00	6,50	7,00	17,00	21,00	14,00	PE270 0160-02-255
18,00	26,00	6,50	7,00	19,00	23,00	16,00	PE270 0180-01-255
20,00	28,00	6,50	7,00	21,00	24,00	17,50	PE270 0200-01-255
22,00	30,00	6,50	7,00	23,00	26,00	19,50	PE270 0220-01-255
25,00	33,00	6,50	7,00	26,00	29,00	22,50	PE270 0250-01-255
28,00	36,00	6,50	7,00	29,00	32,00	25,50	PE270 0280-01-255
30,00	40,00	6,50	7,00	31,50	35,00	27,50	PE270 0300-01-255
32,00	42,00	6,50	7,00	33,50	37,00	29,00	PE270 0320-01-255
36,00	46,00	6,50	7,00	37,50	41,00	33,00	PE270 0360-01-255
40,00	50,00	6,50	7,00	41,50	45,00	37,00	PE270 0400-01-255



h10	D H11	h	E	D1	D2	<d1	Teilnummer
50,00	60,00	6,50	7,00	51,50	55,00	47,00	PE270 0500-01-255
57,00	74,00	12,00	12,50	60,00	65,00	54,00	PE270 0570-01-255
70,00	87,00	12,00	12,50	73,00	78,00	66,00	PE270 0700-01-255
78,00	95,00	12,00	12,50	81,00	86,00	74,00	PE270 0780-01-255

Bestellbeispiel

PE270 0400 – 01 – 255 -



Werkstoff-Schlüssel

255 – PU 90 Sh A

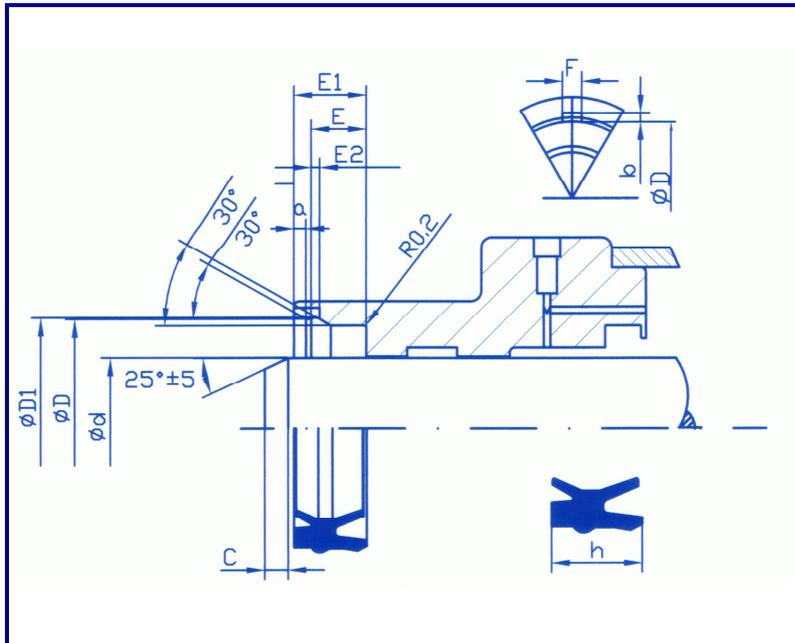
200 – PU 93 Sh A

Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.

Abstreifer

Profil	Profil-Nr.	Beschreibung	Einsatzgrenzen			Werkstoff
			Temperatur	Druck	Geschwindigkeit	
	PA300	doppeltwirkend	-30 bis +90 °C	bis 2 Mpa (20bar)	bis 1 m/s	TPU
	PA310	doppeltwirkend	-30 bis +90 °C	bis 2 Mpa (20bar)	bis 1 m/s	TPU
	PA320	doppeltwirkend	-30 bis +90 °C	bis 2 Mpa (20bar)	bis 1 m/s	TPU
	PA330	einfachwirkend	-30 bis +90 °C		bis 4 m/s	TPU



Einsatzgrenzen	
Betriebsdruck	< 20 bar
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +90°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

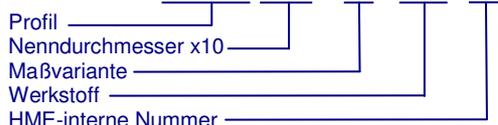
Oberflächengüte		
Oberflächen	R _z	R _a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil R _{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe c=0,25xR _z rel. zur Referenzlinie C _{ref} 5%		

Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

d h9	D H10	D1	h	E1	E	E2	r	a	b	F	Teilnummer
12,00	20,00	22,00	10,70	13,00	8,80	2,50	1,10	1,50	1,80	4,00	PA300 0120-01-255
12,00	22,00	22,00	10,70	13,00	8,80	2,50	1,10	1,50	1,80	4,00	PA300 0120-02-255
16,00	26,00	28,00	10,70	13,00	8,80	2,50	1,10	1,50	1,80	5,00	PA300 0160-01-255
18,00	26,00	28,00	10,70	13,00	8,80	2,50	1,10	1,50	1,80	5,00	PA300 0180-01-255
18,00	28,00	30,00	10,70	13,00	8,80	2,50	1,10	1,50	1,80	5,00	PA300 0180-02-255
20,00	30,00	32,00	10,70	13,00	8,80	2,50	1,10	1,50	1,80	5,00	PA300 0200-01-255
22,00	32,00	34,50	11,20	14,00	9,40	3,00	1,40	2,00	2,00	7,50	PA300 0220-01-255
25,00	35,00	37,50	11,20	14,00	9,40	3,00	1,40	2,00	2,00	7,50	PA300 0250-01-255
30,00	40,00	42,50	11,20	14,00	9,40	3,00	1,40	2,00	2,00	7,50	PA300 0300-01-255
32,00	42,00	44,50	11,20	14,00	9,40	3,00	1,40	2,00	2,00	7,50	PA300 0320-01-255
40,00	50,00	52,50	11,20	14,00	9,40	3,00	1,40	2,00	2,00	7,50	PA300 0400-01-255
45,00	55,00	58,20	12,20	15,00	10,40	4,00	1,80	2,00	2,50	10,00	PA300 0450-01-255
50,00	60,00	63,20	12,20	15,00	10,40	4,00	1,80	2,00	2,50	10,00	PA300 0500-01-255
63,00	75,00	78,20	13,00	16,00	11,40	4,00	1,80	2,00	2,50	10,00	PA300 0630-01-255

Bestellbeispiel

PA300 0400 - 01 - 255 -

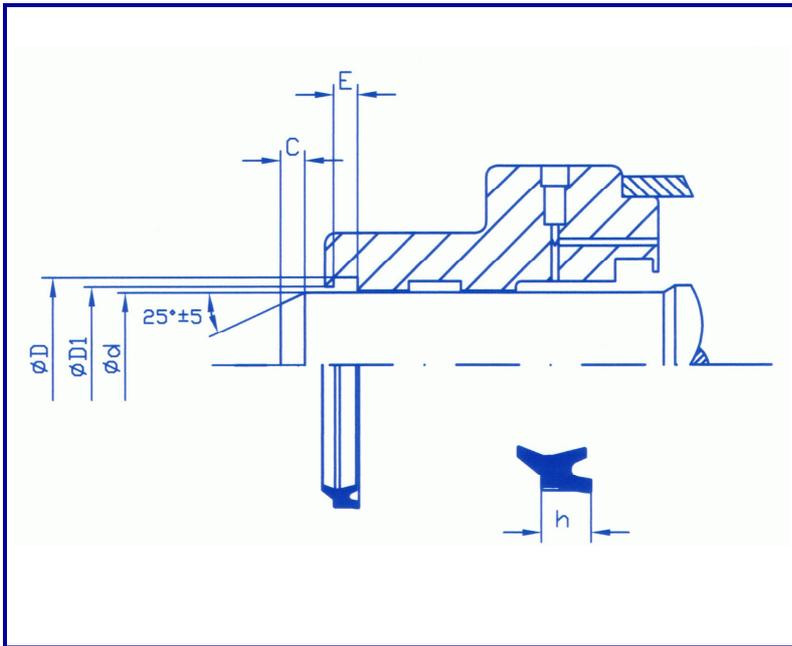


Werkstoff-Schlüssel

255 – PU 90 Sh A
200 – PU 93 Sh A

Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.



Einsatzgrenzen

Betriebsdruck	< 20 bar
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +90°C

Einsatzmedien

Druckluft getrocknet nach
Montagefettung oder mit geölter Druckluft

Oberflächengüte

Oberflächen	R_z	R_a
Lauffläche	2,5 μm	0,6 μm
Nutgrund	10 μm	1,6 μm
Nutflanken	10 μm	1,6 μm

Materialanteil R_{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe $c=0,25 \times R_z$ rel. zur Referenzlinie C_{ref} 5%

Einführungsschräge (min.)

D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

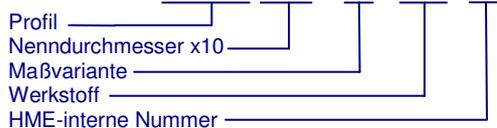
d f9	D H10	h	E +0,2	D1	Teilnummer
3,00	8,80	4,00	4,50	5,00	PA310 0030-01-255
4,00	7,00	2,20	2,70	6,00	PA310 0040-01-255
4,00	8,80	4,00	4,50	5,40	PA310 0040-02-255
5,00	8,00	2,20	2,70	6,20	PA310 0050-01-255
6,00	9,00	2,20	2,70	7,20	PA310 0060-01-255
6,00	10,80	4,00	4,50	8,00	PA310 0060-02-255
8,00	11,50	2,50	3,00	9,20	PA310 0080-01-255
8,00	12,80	4,00	4,50	10,00	PA310 0080-02-255
8,00	14,00	4,00	4,50	11,00	PA310 0080-03-255
10,00	14,00	2,80	3,20	11,40	PA310 0100-01-255
10,00	16,00	3,60	4,00	12,50	PA310 0100-02-255
10,00	16,80	4,00	4,50	13,00	PA310 0100-03-255
10,00	18,00	4,50	5,00	14,00	PA310 0100-04-255
12,00	16,50	3,20	3,70	13,70	PA310 0120-01-255
12,00	18,00	3,60	4,00	14,50	PA310 0120-02-255
12,00	20,00	3,20	3,70	16,00	PA310 0120-03-255
12,00	20,00	4,50	5,00	16,00	PA310 0120-04-255
12,00	20,00	5,00	5,50	16,00	PA310 0120-05-255
12,00	22,00	5,00	5,50	16,00	PA310 0120-06-255
14,00	18,50	3,20	3,70	15,70	PA310 0140-01-255
14,00	20,00	3,60	4,00	16,50	PA310 0140-02-255
14,00	22,00	4,50	5,00	18,00	PA310 0140-03-255
14,00	24,00	5,00	5,50	18,00	PA310 0140-04-255



d f9	D H10	h	E +0,2	D1	Teilnummer
16,00	20,50	3,20	3,70	17,70	PA310 0160-01-255
16,00	22,00	3,60	4,00	18,50	PA310 0160-02-255
16,00	24,00	4,50	5,00	18,50	PA310 0160-03-255
16,00	26,00	5,00	5,50	20,00	PA310 0160-04-255
18,00	22,50	3,20	3,70	19,70	PA310 0180-01-255
18,00	24,00	3,60	4,00	20,50	PA310 0180-02-255
18,00	26,00	4,50	5,00	21,00	PA310 0180-03-255
18,00	28,00	5,00	6,00	22,00	PA310 0180-04-255
20,00	25,00	3,60	4,00	21,90	PA310 0200-01-255
20,00	26,00	3,60	4,00	22,50	PA310 0200-02-255
20,00	28,00	6,00	7,00	22,00	PA310 0200-01-255
20,00	30,00	6,00	7,00	24,00	PA310 0200-03-255
22,00	27,00	3,60	4,00	23,90	PA310 0220-01-255
22,00	28,00	3,60	4,00	24,50	PA310 0220-02-255
22,00	32,00	6,00	7,00	26,00	PA310 0220-03-255
25,00	30,00	3,60	4,00	26,90	PA310 0250-01-255
25,00	31,00	3,60	4,00	27,50	PA310 0250-02-255
25,00	35,00	6,00	7,00	29,00	PA310 0250-03-255
28,00	38,00	6,00	7,00	32,00	PA310 0280-01-255
30,00	35,50	3,90	4,50	32,10	PA310 0300-01-255
30,00	38,00	4,50	5,00	33,00	PA310 0300-02-255
30,00	40,00	6,00	7,00	34,00	PA310 0300-03-255
32,00	37,50	3,90	4,50	34,10	PA310 0320-01-255
32,00	40,00	4,50	5,00	35,00	PA310 0320-02-255
32,00	42,00	6,00	7,00	36,00	PA310 0320-03-255
35,00	45,00	6,00	7,00	39,00	PA310 0350-01-255
36,00	44,00	4,50	5,00	39,00	PA310 0360-01-255
36,00	46,00	6,00	7,00	40,00	PA310 0360-02-255
40,00	50,00	6,00	7,00	44,00	PA310 0400-01-255
45,00	53,00	4,50	5,00	48,00	PA310 0450-01-255
45,00	55,00	6,00	7,00	49,00	PA310 0450-02-255
50,00	62,00	7,50	8,50	55,00	PA310 0500-01-255

Bestellbeispiel

PA310 0400 - 01 - 255 -

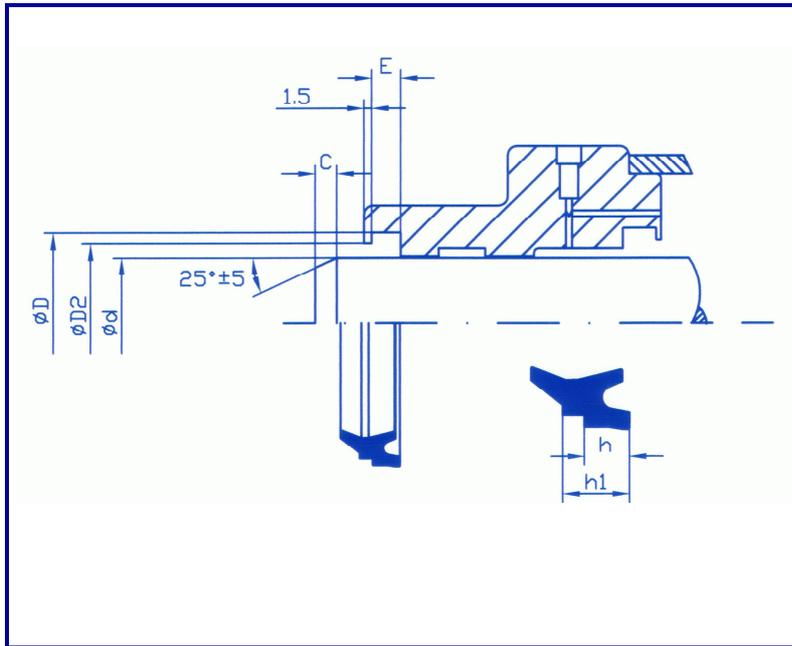


Werkstoff-Schlüssel

255 – PU 90 Sh A
 250 – PU 85 Sh A

Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.



Einsatzgrenzen	
Betriebsdruck	< 20 bar
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +90°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

Oberflächengüte		
Oberflächen	R_z	R_a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil R_{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe $c=0,25 \times R_z$ rel. zur Referenzlinie C_{ref} 5%		

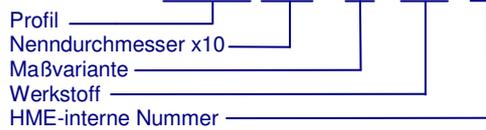
Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

d f9	D H10	h	h1	E	D2 (h)	D2 (h1)	Teilnummer
4,00	8,10	2,80		3,00	6,70		PA320 0040-01-255
6,00	11,10	3,30		3,60	9,10		PA320 0060-01-255
8,00	14,10	3,30		3,60	12,10		PA320 0080-01-255
10,00	16,10	3,80		4,20	14,10		PA320 0100-01-255
12,00	18,10	3,80		4,20	15,10		PA320 0120-01-255
12,00	20,00	3,60		4,00	18,00		PA320 0120-02-255
14,00	22,00	3,60		4,00	20,00		PA320 0140-01-255
16,00	24,00	3,60		4,00	22,00		PA320 0160-01-255
18,00	26,00		5,60	6,00		21,50	PA320 0180-01-255
20,00	28,00		5,60	6,00		23,50	PA320 0200-01-255
22,00	30,00		5,60	6,00		25,50	PA320 0220-01-255
25,00	33,00		5,60	6,00		28,50	PA320 0250-01-255
28,00	36,00		5,60	6,00		31,50	PA320 0280-01-255
30,00	38,00		5,60	6,00		33,50	PA320 0300-01-255
32,00	40,00		5,60	6,00		35,50	PA320 0320-01-255
35,00	43,00		5,60	6,00		38,50	PA320 0350-01-255
36,00	44,00		5,60	6,00		39,50	PA320 0360-01-255
40,00	48,00		5,60	6,00		43,50	PA320 0400-01-255
42,00	50,00		5,60	6,00		45,50	PA320 0420-01-255
45,00	53,00		5,60	6,00		48,50	PA320 0450-01-255
50,00	58,00		5,60	6,00		53,50	PA320 0500-01-255
55,00	63,00		5,60	6,00		58,50	PA320 0550-01-255
56,00	64,00		5,60	6,00		59,50	PA320 0560-01-255
60,00	68,00		5,60	6,00		63,50	PA320 0600-01-255
100,00	108,00		5,60	6,00		103,50	PA320 1000-01-255

Die genannten Einsatzwerte sind Richtwerte. Unter Berücksichtigung der jeweiligen Betriebsbedingungen können die Werte über- / unterschritten werden. Bei großer Einschaltdauer, stoßweisem Betrieb oder anderen erschwerenden Betriebsbedingungen empfiehlt es sich, diese Werte nicht gleichzeitig auszunutzen. Wegen der Vielfalt in der praktischen Anwendung kann in Einzelfall keine Gewährleistung und Haftung für die Richtigkeit und Funktionsfähigkeit übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.
Ausgabe 01/09

Bestellbeispiel

PA320 0400 – 01 – 255 -

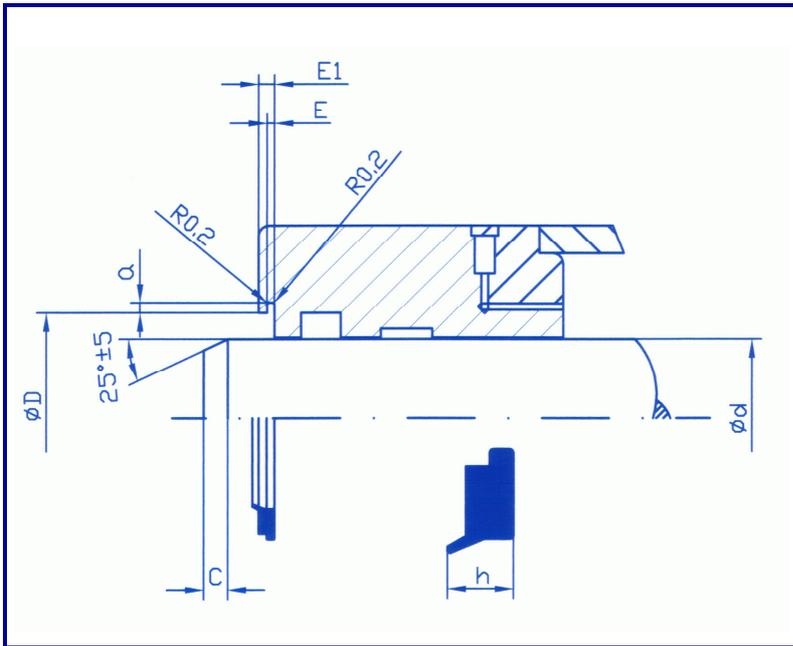


Werkstoff-Schlüssel

255 – PU 90 Sh A
250 – PU 85 Sh A

Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.



Einsatzgrenzen	
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-30° bis +90°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

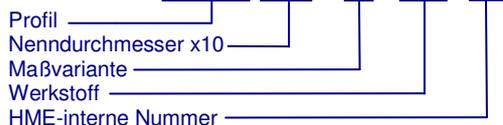
Oberflächengüte		
Oberflächen	R _z	R _a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil R _{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe c=0,25xR _z rel. zur Referenzlinie C _{ref} 5%		

Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

d f9	D H11	h	E1	a	E	Teilnummer
6,00	12,00	4,50	3,00	1,30	1,60	PA330 0060-01-255
8,00	15,00	4,50	3,00	1,30	1,60	PA330 0080-01-255
10,00	17,00	4,50	3,00	1,30	1,60	PA330 0100-01-255
12,00	19,00	4,50	3,00	1,30	1,60	PA330 0120-01-255
14,00	21,00	4,50	3,00	1,30	1,60	PA330 0140-01-255
16,00	24,00	4,50	3,00	1,30	1,60	PA330 0160-01-255
20,00	28,00	4,50	3,00	1,30	1,60	PA330 0200-01-255
25,00	35,00	4,50	3,00	1,50	1,60	PA330 0250-01-255
30,00	40,00	4,50	3,00	2,00	1,60	PA330 0300-01-255
40,00	52,00	4,50	3,00	2,00	1,60	PA330 0400-01-255
50,00	62,00	4,50	3,00	2,00	1,60	PA330 0500-01-255

Bestellbeispiel

PA330 0400 - 01 - 255 -



Werkstoff-Schlüssel

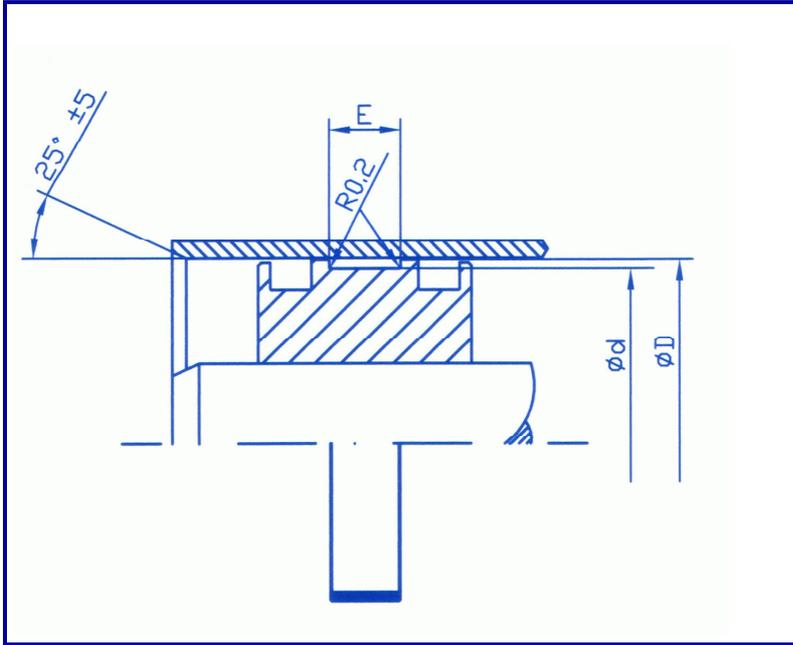
255 - PU 90 Sh A

Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.

Führungsringe

Profil	Profil-Nr.	Beschreibung	Einsatzgrenzen			Werkstoff
			Temperatur	Druck	Geschwindigkeit	
	PF451 - PF457	Kolben- führungsring	-40 bis+115 °C		bis 1 m/s	POM
	PF451	Stangen- führungsring	-40 bis+115 °C		bis 1 m/s	POM



Einsatzgrenzen

Druckfestigkeit	36 N/mm ² (statisch)
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-40° bis +115°C

Einsatzmedien

Druckluft getrocknet nach
Montagefettung oder mit geölter Druckluft

Oberflächengüte

Oberflächen	R _z	R _a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm

Materialanteil R_{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe c=0,25xR_z rel. zur Referenzlinie C_{ref} 5%

Einführungsschräge (min.)

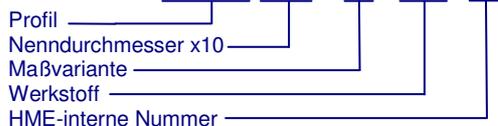
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

D H11	d h7	E +0,2	Teilnummer
8,00	4,90	2,50	PF451 0049-10-525
10,00	6,90	2,50	PF451 0069-10-525
10,00	6,90	4,00	PF451 0069-12-525
12,00	8,90	4,00	PF451 0089-12-525
14,00	10,90	4,00	PF451 0109-12-525
15,00	11,90	4,00	PF451 0119-12-525
16,00	12,90	4,00	PF451 0129-12-525
16,00	12,00	9,70	PF452 0120-16-525
18,00	14,90	4,00	PF451 0149-12-525
20,00	16,90	4,00	PF451 0169-12-525
20,00	16,00	8,20	PF452 0160-36-525
20,00	16,00	9,70	PF452 0160-16-525
22,00	18,00	9,70	PF452 0180-16-525
25,00	21,90	4,00	PF451 0219-12-525
25,00	21,00	8,20	PF451 0210-36-525
30,00	25,80	5,00	PF456 0258-62-525
30,00	26,00	8,20	PF452 0260-36-525
32,00	28,90	4,00	PF451 0289-12-525
32,00	28,00	5,00	PF452 0280-62-525
32,00	28,00	8,20	PF452 0280-36-525
35,00	31,00	8,20	PF452 0310-36-525
40,00	35,00	9,70	PF450 0350-16-525
40,00	36,00	8,20	PF452 0360-36-525
45,00	41,00	10,20	PF452 0410-38-525
50,00	46,00	5,20	PF452 0460-32-525

D H11	d h7	E +0,2	Teilnummer
50,00	46,00	10,20	PF452 0460-38-525
50,00	47,00	12,00	PF457 0470-70-525
55,00	51,00	10,20	PF452 0510-38-525
58,00	54,00	10,20	PF452 0540-38-525
60,00	56,00	10,20	PF452 0560-38-525
63,00	59,00	10,20	PF452 0590-38-525
63,00	60,00	12,00	PF457 0600-70-525
65,00	61,00	10,20	PF452 0610-38-525
70,00	66,00	10,20	PF452 0660-38-525
75,00	71,00	15,20	PF452 0710-42-525
80,00	76,00	10,20	PF452 0760-38-525
80,00	76,00	15,20	PF452 0760-42-525
85,00	81,00	15,20	PF452 0810-42-525
90,00	86,00	15,20	PF452 0860-42-525
95,00	91,00	15,20	PF452 0910-42-525
100,00	96,00	10,20	PF452 0960-38-525
100,00	96,00	15,20	PF452 0960-42-525
105,00	101,00	20,30	PF452 1010-44-525
110,00	106,00	20,30	PF452 1060-44-525
115,00	111,00	20,30	PF452 1110-44-525
120,00	116,00	20,30	PF452 1160-44-525
125,00	121,00	25,20	PF452 1210-42-525
125,00	121,00	20,30	PF452 1210-44-525
130,00	126,00	20,30	PF452 1260-44-525
135,00	131,00	20,30	PF452 1310-44-525
140,00	136,00	20,30	PF452 1360-44-525
150,00	146,00	25,40	PF452 1460-46-525
160,00	155,00	15,00	PF450 1550-18-525
160,00	156,00	15,20	PF452 1560-42-525
180,00	176,00	25,40	PF452 1760-46-525
200,00	195,00	15,00	PF450 1950-18-525
200,00	196,00	20,30	PF452 1960-44-525
200,00	196,00	25,40	PF452 1960-46-525
220,00	216,00	30,50	PF452 2160-49-525
250,00	246,00	20,30	PF452 2460-44-525
250,00	246,00	30,50	PF452 2460-49-525

Bestellbeispiel

PF452 0180 – 16 – 525 -



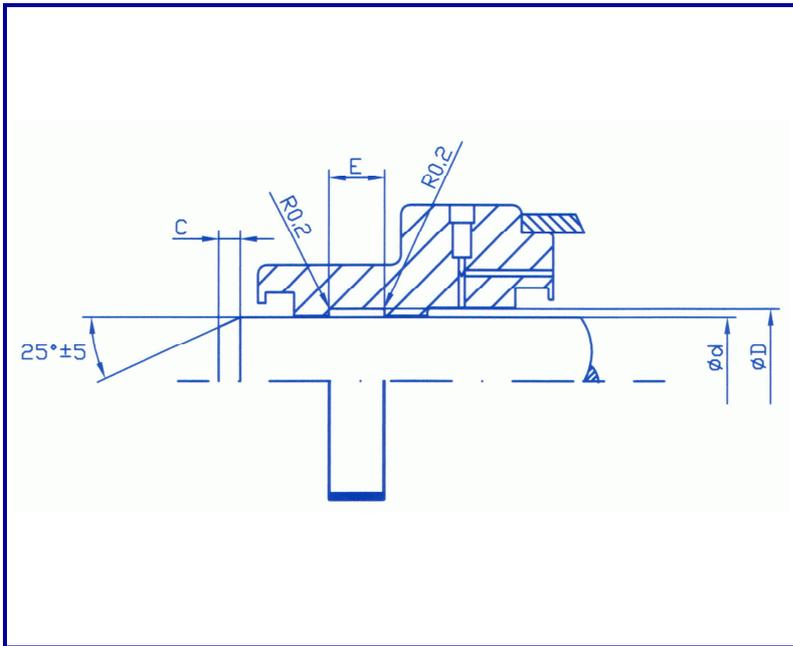
Werkstoff-Schlüssel

525 – POM modifiziert

Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.

Die genannten Einsatzwerte sind Richtwerte. Unter Berücksichtigung der jeweiligen Betriebsbedingungen können die Werte über- / unterschritten werden. Bei großer Einschaltdauer, stoßweisem Betrieb oder anderen erschwerenden Betriebsbedingungen empfiehlt es sich, diese Werte nicht gleichzeitig auszunutzen. Wegen der Vielfalt in der praktischen Anwendung kann in Einzelfall keine Gewährleistung und Haftung für die Richtigkeit und Funktionsfähigkeit übernommen werden. Änderungen sind vorbehalten.
Ausgabe 01/09



Einsatzgrenzen	
Druckfestigkeit	36 N/mm ² (statisch)
Geschwindigkeit	< 1 m/s
Temperatur	-40° bis +115°C

Einsatzmedien	
Druckluft getrocknet nach Montagefettung oder mit geölter Druckluft	

Oberflächengüte		
Oberflächen	R _z	R _a
Lauffläche	2,5µm	0,6 µm
Nutgrund	10 µm	1,6 µm
Nutflanken	10 µm	1,6 µm
Materialanteil R _{mr} sollte 50-70% betragen. Gemessen bei einer Schnitttiefe c=0,25xR _z rel. zur Referenzlinie C _{ref} 5%		

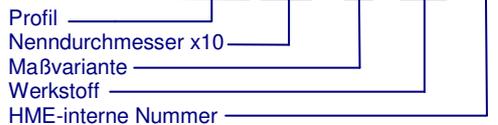
Einführungsschräge (min.)			
D / d	C	D / d	C
< 25	2,5	101-180	5,0
25-60	3,0	181-300	6,0
61-100	4,0	>300	7,5

d f9	D H7	E +0,2	Teilnummer
8,00	11,10	2,50	PF451 0080-10-525
10,00	13,10	2,50	PF451 0100-10-525
10,00	13,10	4,00	PF451 0100-12-525
12,00	15,10	4,00	PF451 0120-12-525
12,00	16,00	9,70	PF452 0120-16-525
14,00	17,10	4,00	PF451 0140-12-525
14,00	18,00	9,70	PF452 0140-16-525
15,00	18,10	4,00	PF451 0150-12-525
16,00	19,10	4,00	PF451 0160-12-525
16,00	20,00	9,70	PF452 0160-16-525
18,00	22,00	9,70	PF452 0180-16-525
20,00	23,10	4,00	PF451 0200-12-525
22,00	25,10	4,00	PF451 0220-12-525
25,00	28,10	4,00	PF451 0250-12-525
28,00	31,10	4,00	PF451 0280-12-525
30,00	33,10	4,00	PF451 0300-12-525
32,00	35,10	4,00	PF451 0320-12-525
35,00	38,10	4,00	PF451 0350-12-525

d f9	D H7	E +0,2	Teilnummer
36,00	39,10	4,00	PF451 0360-12-525
40,00	43,10	4,00	PF451 0400-12-525
50,00	53,10	4,00	PF451 0500-12-525

Bestellbeispiel

PF451 0140 – 12 – 525 -

**Werkstoff-Schlüssel**

525 – POM modifiziert

Montagehinweis:

Um Beschädigungen während der Montage zu vermeiden sind scharfkantige Ecken und Grate zu vermeiden.